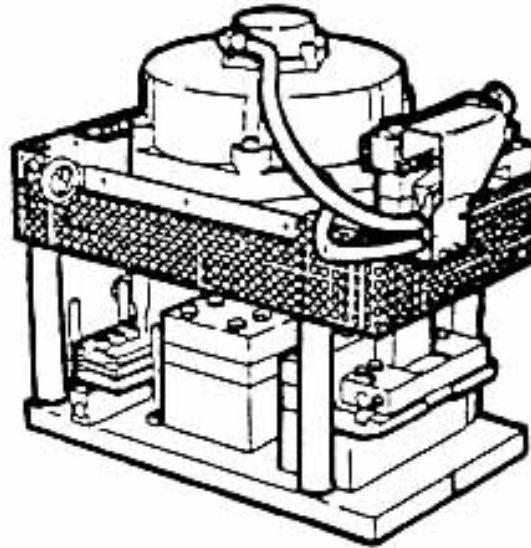
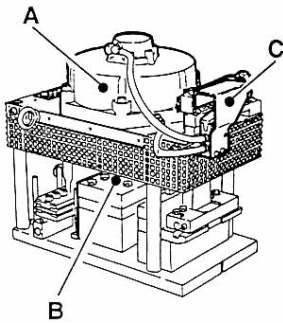


CONALL srl
INTERNATIONAL
ALUMINIUM MACHINERY

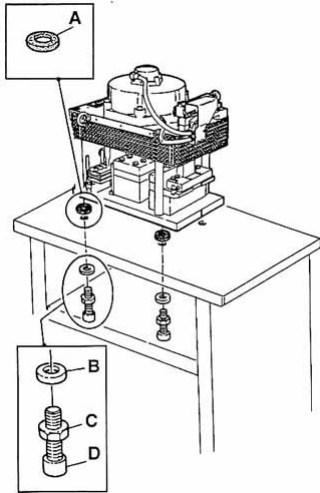
Руководство по монтажу пневматических ножниц





Узлы пневматических ножниц

- A – пневматический цилиндр (камера + клапаны)
- B – режущий инструмент (ножи / толкатели + матрица)
- C – кнопка пуска



Установка

Требования к монтажному столу для пневматических ножниц:

- закрепленный и выровненный относительно пола;
- не выше 850 мм (рекомендуемая высота).

Крепится на столе винтами М10 (см. рис.) через резьбовые отверстия на нижней части устройства.

Пневматические ножницы устанавливаются на резиновые прокладки А и закрепляются 4 винтами. После этого притягиваются гайками к нижней поверхности стола.

- A, B – Резиновые прокладки (4 шт.)
- C – гайки (4 шт.)
- D – винты М10 (4 шт.)

Подключение ножниц

Подготовительные работы: диаметр трубопровода сжатого воздуха должен быть достаточным для обеспечения необходимого давления и на входе ножниц должен быть предусмотрен запорный клапан (вентиль).

Пневматические ножницы должны быть установлены на расстоянии не более 3 м от источника подачи сжатого воздуха. Не подключайте устройство без реле давления, редуктора давления, манометра и возможности стока конденсата.

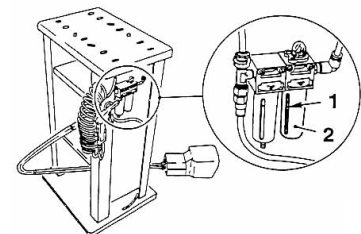
Внимание! Перед подачей сжатого воздуха, необходимо проверить уровень масла в смотровом окошке фильтра на входе (рис. 1). При недостаточном уровне открутите стакан и добавьте масло.

Если пневматические ножницы поставляются без стола, то трубопровод сжатого воздуха подключается к соединительному патрубку на управляющем клапане (см. рис. 2).

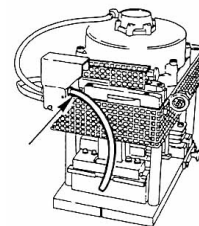
При поставке пневматических ножниц с монтажным столом (по заказу), трубопровод сжатого воздуха подключается к соединительному патрубку фильтра на входе (см. рис. 3).

Фильтр сжатого воздуха можно подключить через различные соединительные патрубки, например (см. рис. 4):

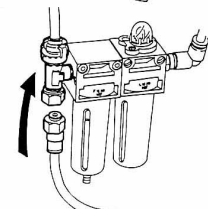
- 1 – байонетное соединение
- 2 – винтовое соединение
- 3 – присоединительный патрубок шланга



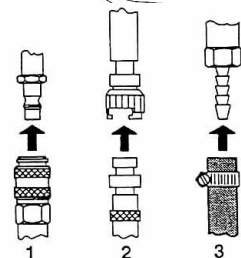
1.



2.



3.



4.

Уход за ножницами

Давление воздуха должно быть в диапазоне от 7 до 8 бар.

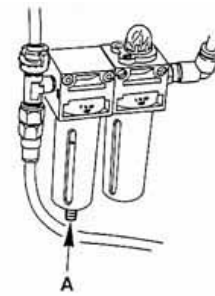
Матрицу с ножами и толкатели необходимо смазывать маслом прилагаемого баллончика SPRAY OIL COMALL после приблизительно 25 рубок (в любом случае 1 раз в неделю, даже если ножницы не эксплуатируются).

Матрицу с ножами, а также рабочие поверхности необходимо очищать, например, воздушным пистолетом.

Уход за фильтром сжатого воздуха (при поставке с монтажным столом):

А – удаление конденсата

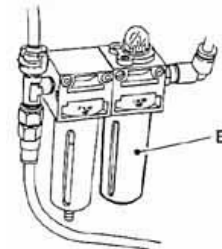
Не отсоединяя трубопровод, нажмите вверх клапан **А** (рис. 5).



5.

В – мин. уровень масла

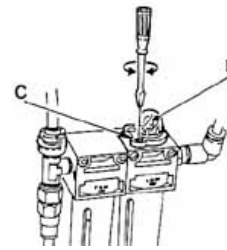
Если уровень масла низкий (контроль через смотровое окошко), то его необходимо пополнить. Открутите стакан **В**, добавьте масло и снова закрутите. После этого подключите трубопровод сжатого воздуха (рис. 6).



6.

С – регулировка подачи масла

С помощью отвертки отрегулировать вентиль **С** (рис. 7) таким образом, чтобы на 20 рабочих циклов расходовалась 1 капля масла (контроль через смотровое окошко **Д**).



7.

Внимание: запрещается эксплуатация ножниц при наличии конденсата в фильтре или в трубопроводе сжатого воздуха, при отсутствии масла в стакане, а также эксплуатация с несмазанными толкателями. Для смазки использовать только рекомендуемое масло.

Неполадка	Причина	Устранение
Снижение мощности	Неисправный вентиль	Заменить
	Изношено уплотнение пневматических цилиндров	Заменить уплотнения
	Изношены толкатели и матрица	Заменить детали
	Недостаточное, или отсутствует давление воздуха в трубопроводе	Проверьте давление

Схема подключения сжатого воздуха к ножницам

